

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
**Наказ Міністерства охорони**  
**здоров'я України**

*14.01.13* № *19*

**Ресстраційне посвідчення**

№ *ЦА/2478/01/01*

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування препарату**

**ЦМИНУ ПІЩАНОГО КВІТКИ**  
**(FLORES HELICHRYSI ARENARIJ)**

**Склад лікарського засобу:**

*діюча речовина:* цмину піщаного квітки.

**Лікарська форма.** Квітки.

*Суцільна сировина:* кошики кулясті, поодинокі або по декілька разом на коротких шерстисто-повстяних квітконосах довжиною до 1 см, діаметром близько 7 мм. Кошики складаються із численних квіток, розташованих на голому квітколожі, оточених численними нещільно притиснутими листочками обгортки. Усі квітки трубчасті, п'ятизубчаті, двостатеві, із чубчиком. Листочки обгортки угнуті, сухі, плівчасті, блискучі, зовнішні – яйцевидні, середні – лапатчасті, подовжені, внутрішні – вузькі, лінійні. Колір обгортки лимонно-жовтий, квіток – лимонно-жовтий або оранжевий. Запах слабкий, приємний. Смак пряно-гіркий.

*Подрібнена сировина та порошок крупний:* суміш шматочків квіток, квітконосів та обгорток кошиків різноманітної форми. Колір залишків обгортки лимонно-жовтий, квіток – лимонно-жовтий або оранжевий. Запах слабкий, приємний. Смак пряно-гіркий.

**Назва і місцезнаходження виробника.** ПрАТ Фармацевтична фабрика «Віола».

Україна, 69050, м. Запоріжжя, вул. Складська, 4.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що застосовуються при захворюваннях печінки та жовчовивідних шляхів. Код АТС А05А Х.

Препарати цмину, які містять флавоноїди, дитерпеновий спирт, стероїдні сполуки, барвники фенольного ряду, жирні кислоти, інозит, ефірну олію, належать до жовчогінних засобів, збільшують жовчовиділення, зменшують концентрацію жовчних кислот і вміст білірубіну в жовчі, змінюють співвідношення холестерин/жовчні кислоти у бік збільшення холатів, підсилюють тонус жовчного міхура, стимулюють секреторну функцію шлунка та підшлункової залози, підвищують діурез.

**Показання для застосування.** Застосовувати як жовчогінний засіб при хронічних захворюваннях печінки і жовчного міхура (хронічних холециститах, холецистоангіохолітах, жовчокам'яній хворобі, хронічних гепатитах, дискінезії жовчовивідних шляхів).

**Протипоказання.** Підвищена індивідуальна чутливість до препарату.

Обтураційна жовтяниця, жовчокам'яна хвороба з наявністю каменів більше 10 мм у діаметрі. Гострі запальні захворювання печінки, жовчного міхура та підшлункової залози. Дитячий вік до 3 років.

**Особливі застереження.**

*Застосування у період вагітності або годування груддю.* Немає протипоказань щодо застосування препарату у період вагітності або годування груддю.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.** Не впливає.

**Діти.** Застосовувати дітям віком від 3 років за призначенням лікаря.

**Спосіб застосування та дози.** 3-4 г квіток (1 столова ложка) покласти в емальований посуд, залити 200 мл (1 склянка) гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і нагріти у киплячій воді (на водяній бані) 30 хв. Охолодити при кімнатній температурі і процідити. Сировину, що залишилася, віджати, об'єм одержаного настою довести кип'яченою водою до 200 мл.

Дорослим приймати у теплому вигляді по 1/2 склянки 2-3 рази на день за 15-20 хв до їди. Дітям віком 3-7 років – по 1 десертній ложці, 7-12 років – по 1 столовій ложці, 12-14 років – по 2 столові ложки, старше 14 років – по 1/4 склянки 2-3 рази на день за 15-20 хв до їди. Перед застосуванням настій рекомендується збовтувати.

Тривалість курсу лікування визначається індивідуально з урахуванням характеру, ступеня тяжкості та особливостей перебігу захворювання, стабільності досягнутого терапевтичного ефекту і переносимості препарату.

**Передозування.** Не спостерігалось.

**Побічні ефекти.** Можливе виникнення алергічних реакцій (у т.ч. висипи, кропив'янка, свербіж, гіперемія та набрякання шкіри), підвищення артеріального тиску (при тривалому застосуванні хворим на артеріальну гіпертензію).

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Не досліджена.

**Термін придатності.** 4 роки.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С у недоступному для дітей місці. Приготований відвар – у прохолодному місці не більше 2-х діб.

**Упаковка.** По 20 г або 40 г, або 50 г у пакети з вкладанням у пачку; по 1,5 г у фільтр-пакети з наступним вкладанням по 20 фільтр-пакетів у пачки.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доосьє та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу